外形寸法図 装置本体 700 150 360 350 制御盤 取付部 \odot ※アルミフレームはミスミ製 HFS8-4080 シリーズを使用

当社にて最適な条件を設定し、冷却試験を実施することが可能です。 サンプルワークでの試験依頼など、お気軽にお問合せください。

株式会社 日本高熱工業社 特許第

特許第 7024958 号 実施許諾品

本社 〒451-0053 愛知県名古屋市西区枇杷島五丁目19 番 16 号 TEL: (052)521-5411(代) FAX: (052)521-5415

イノベーションセンター 〒496-0017 愛知県津島市百町土富 25 (ひゃくちょうどぷ)

TEL: (052)521-5411 FAX: (052)521-5415 ※本社共通

急速冷却ユニット https://rapid-cooling.cast-rev.com



アルミ鋳物・ダイカスト技術ナビ https://cast-rev.com/



攀日本髙熟工業社





自由自在な冷却により 生産ラインの最適化を実現します

急速冷却ユニット RC シリーズ

中部電力と共同開発

ミスト冷却の課題を解消 高効率な冷却を実現

原理

ミストノズルミストでの冷却

高温のワークにミストを散布した際、ワークと ミストの間に水蒸気層が発生し、熱交換が阻害。

急速冷却ユニットの冷却方法



高速の風でミストをワークに衝突させることに よって、効率的な冷却を可能にします。

特長

1 冷却時間の大幅短縮

バッチ式、コンベア搬送など様々なラインでご使用いただけるユニット構成。ワークサイズにも広く対応可能です。

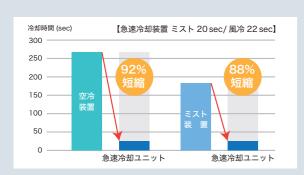
2 ニーズに対応した冷却モード

冷却スピードのコントロール(エアーとミストの制御)により、ワークの割れ/変形を抑える・水残りを減らすなどの対応調整が可能です。

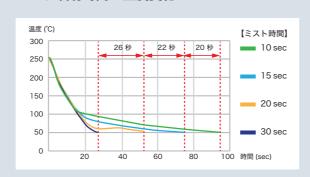
3 工場エアーレスにも対応

ファンを採用し工場エアレスでの急速冷却が可能。工場の省エネにも貢献できます。

従来方法と急速冷却ユニットの冷却時間の比較

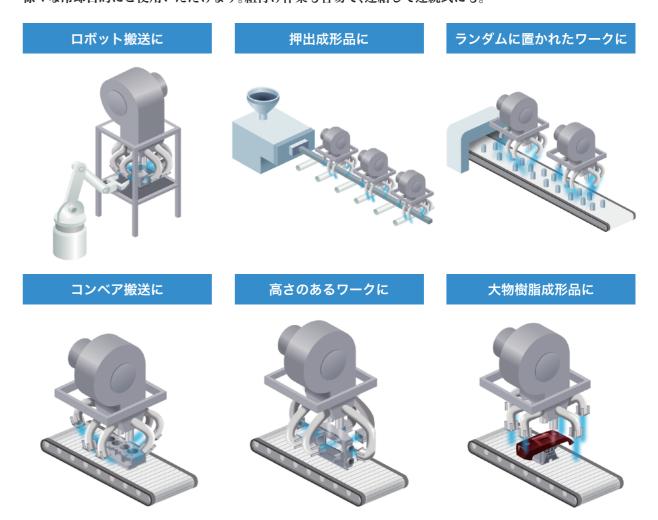


ミスト噴射時間と温度変化



[使用事例] ノズル噴射口角度を調整可能

様々な冷却目的にご使用いただけます。組付け作業も容易で、連結して連続式にも。



基本仕様

(単位:mm)

型式	RCFU-C-A	RCFU-C-B	RCFU-C-C
電源電圧	三相 200 V	モーター: 三相 200 V / 電磁弁: 単相 200 V	
消費電力	4 kw	モーター容量: 3.7 kw / 電磁弁: 8 W	
本体寸法	W 900 × H 1085 × D 813		
本体重量	総重量 116 kg		
ワークサイズ	W 300 × H 200 × D 300		
制御盤外形サイズ	W 600 × H 800 × D 250	W 300 × H 400 × D 200	W 130 × H 180 × D 108
制御盤仕様	スタンドアローン	外部制御 (インバータ付き)	外部制御

ワーク材質の違いによる冷却時間の比較

ワーク重量(アルミ材)の違いによる冷却時間の比較

